

## UD. EXTERIORES SOBREPOTENCIADAS.



- ✓ Alta capacidad a bajas temperaturas
- ✓ Mayor rango de operación
- ✓ Desescarche de alta eficiencia
- ✓ Mayor rendimiento en a.c.s.



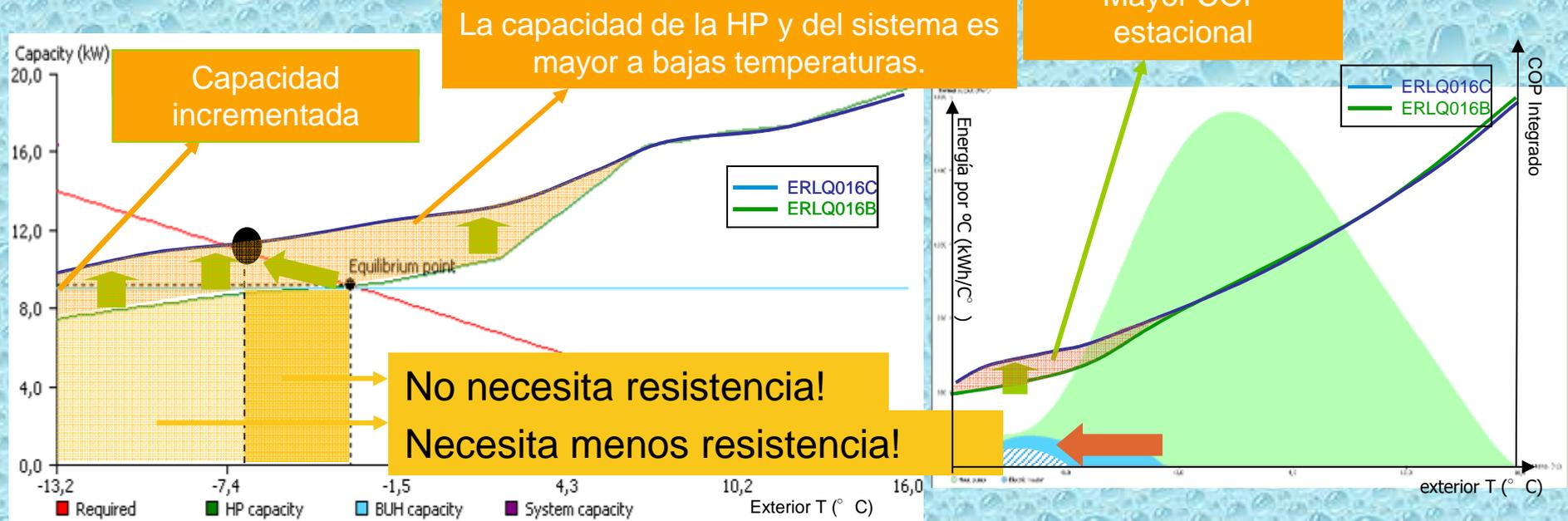
## UD. EXTERIORES SOBREPOTENCIADAS.

Mayor frecuencia de compresor

Mayor capacidad comparado con el modelo estandar

### Ejemplo

Nuevo modelo ERLQ016CAW1 comparado con un modelo previo ERHQ instalada en una vivienda de 14kW en Viena, Austria.



## UD. EXTERIORES SOBREPOTENCIADAS. SISTEMAS ANTIHIELO



### Sistema de desescarche exclusivo

#### RESULTADOS DEL TEST

(48 hrs, -15°C, 100RH%  
+ 12 hrs, -10°C, 100RH%)

La corriente de aire sobre la batería es ok.



### Base calentada mediante gas caliente

#### RESULTADOS DEL TEST

(48 hrs, -15°C, 100RH%  
+ 12 hrs, -10°C, 100RH%)

- Todos los drenajes abiertos
- Placa inferior libre de hielo

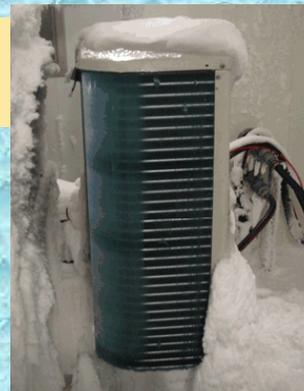


## NUEVAS UNIDADES EXTERIORES 4-6-8 KW. SOBREPOTENCIADAS.

Desescarches mas eficientes.

- Bateria colgante
- Nueva rejilla de descarga

Garantiza la operación hasta -25°C  
No se requiere resistencia de bandeja



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO.



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO

La solución que combina hidrokkit y acs

- **Instalación mas facil y rápida, por incluir el depósito.**
  - Interconexiones hechas de fábrica.
  - Incluye todos los componentes hidraulicos
  - Acceso a todos los componentes desde el frontal
  - Todas las conexiones en el techo del aparato.
- **Unidad interior compacta con un bonito diseño**
  - Integración de las carcasas de la HP y del depósito.
  - Brutal reducción del espacio ocupado.
- **Mejor solución para acs.**
  - Depósito de 180 ó 260 l incluidos en la carcasa.
  - Pequeño, o nulo apote de resistencia para el depósito.
  - Mayor nivel de aislamiento.
  - Funciones de acumulación y recalentamiento para optimización del depósito.



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO

Bajo consumo de los componentes del sistema

### Bomba de alta eficiencia

- Menor consumo (-45W) y por tanto mejor COP y SCOP

EEI > 0.23

Controlled glandless pumps for heating and air-conditioning and integrated pumps



EEI < 0.23



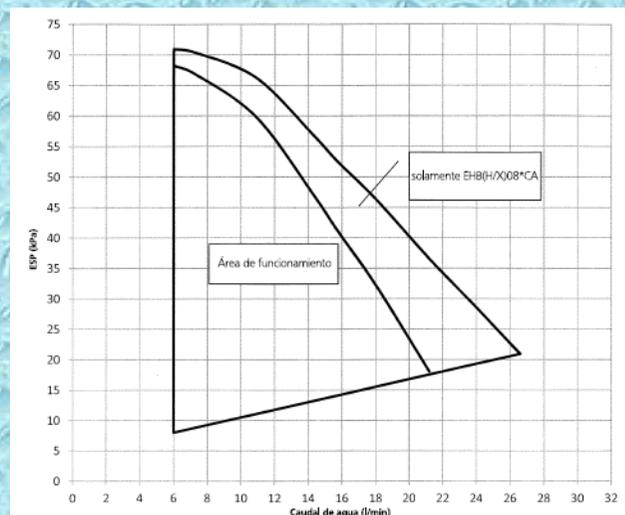
Extremely power-saving high-efficiency pumps (e.g. Wilo-Stratos PICO and Wilo-Stratos)

2 Jun 2013

1 Aug 2015

Consumo conforme EN14511:

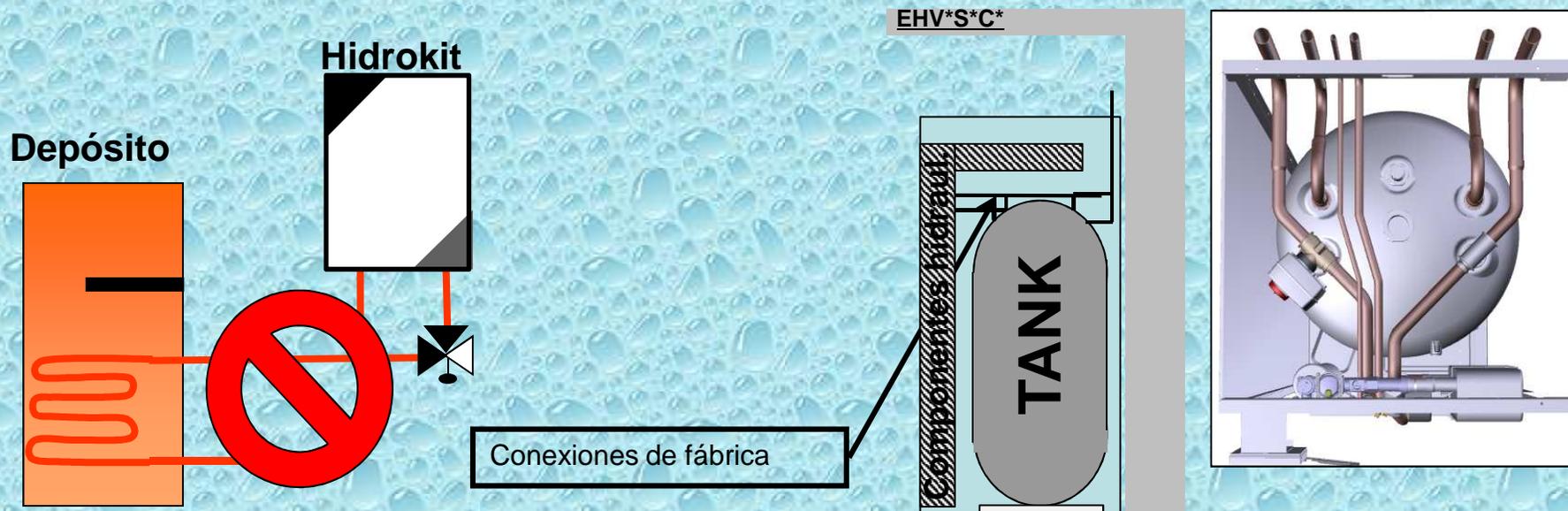
- Antes 4-8kW: 60W
- Ahora 4-8kW range: 15W



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO

Interconexión realizada de fábrica

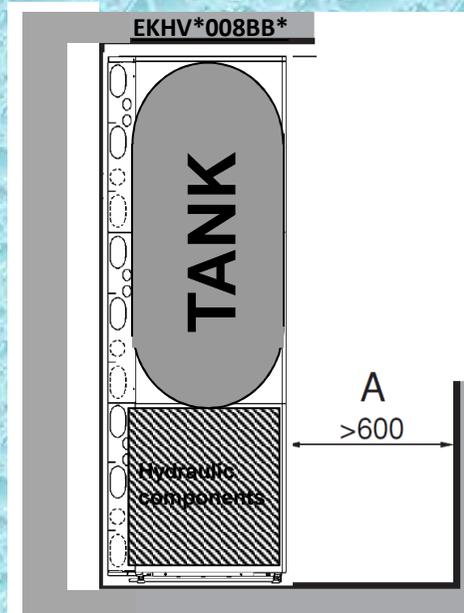
- Auténtico “plug and play”
- Solo hay que conectar los tubos de refrigerante, y agua a instalación.
- El ahorro de tiempo de instalación frente al modelo mural es de 1 día de trabajo



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO

Unidad de pie “todo en uno”:

- Incluye todos los componentes hidráulicos
  - Bomba, intercambiador, vaso de expansión, resistencia de apoyo...
- Acceso a los componentes desde el frontal
  - Mejor serviciabilidad, componentes a mejor altura.
  - Sin riesgo de que una fuga produzca un corto.



Componentes accesibles desde el frontal

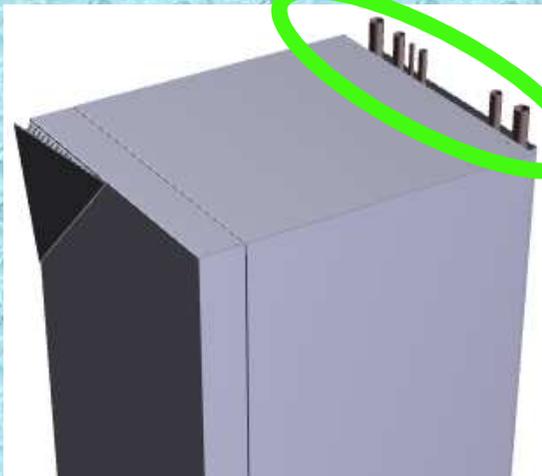
**EHV\*S\*C\***



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO

Unidad de pie “todo en uno”:

- Todas las conexiones en el techo de la unidad
  - No hay conexiones atrás
  - Fácil y rápido de instalar
  - Ahorro de espacio



Todas las conexiones arriba para una fácil conexión de agua y refrigerante



## NUEVO HIDROKIT INTEGRADO

Dramática reducción del espacio necesario:

Ancho y fondo reducido

Menor huella de instalación, no es necesario, espacio para servicio a los lados

